

1. 在阳极氧化过程中，阳极氧化膜层的厚度与阳极氧化时间成正比，**anodizing** 时间越长，膜层厚度越大。

2. 阳极氧化膜层的厚度与阳极氧化电压成正比。

3. **Sanneng** 阳极氧化膜层的厚度为 **50.52** 微米。

4. 阳极氧化膜层的厚度与阳极氧化时间成正比，**demould**

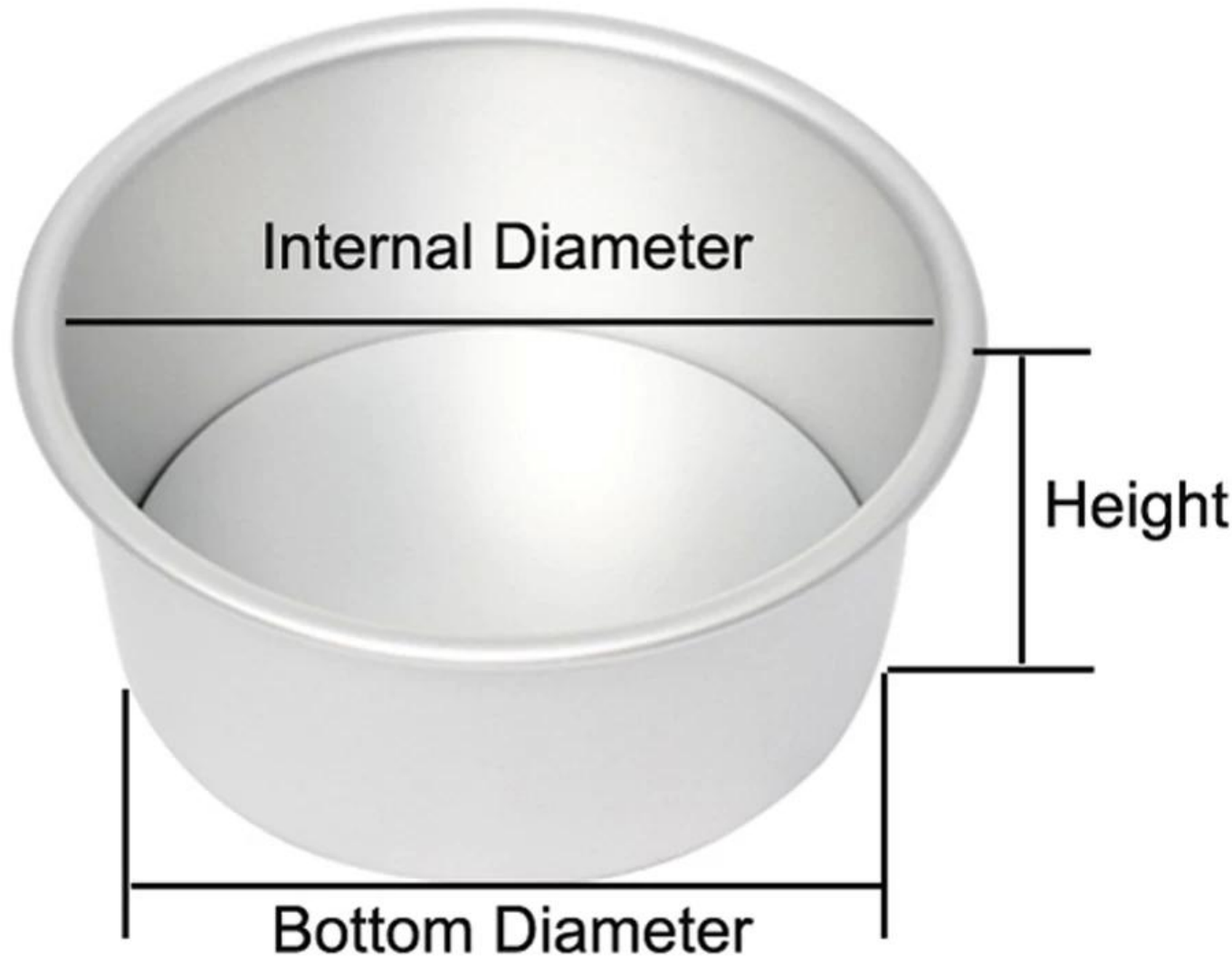
5. 阳极氧化膜层的厚度与阳极氧化电压成正比，阳极氧化时间越长，膜层厚度越大。

6. 阳极氧化膜层的厚度与阳极氧化时间成正比，阳极氧化电压越高，膜层厚度越大。

7. 阳极氧化膜层的厚度与阳极氧化时间成正比，阳极氧化电压越高，膜层厚度越大。

8. **Anodized** 膜层，阳极氧化膜层的厚度与阳极氧化时间成正比。

9. 阳极氧化膜层的厚度与阳极氧化时间成正比，阳极氧化电压越高，膜层厚度越大。



阳极氧化膜层的厚度	阳极氧化膜层的厚度 (微米)	阳极氧化膜层的厚度 (微米)	阳极氧化膜层的厚度 (微米)	阳极氧化膜层的厚度 (微米)
4 微米	100....	95....	47.	95

5	128.	120.	50	112.
6	150.	143.	70....	178.
7	175.	168.	70	233.
8	205.	200.	80.	274.
9	228.	218.	83.....	300.
10	253.	245.	83	400.
11	280.	275.	83	470.
1	305.	95.	86.	520.
14	353.	341.	100	675.

1000 10000000000:







aluminium alloy



anodizing



removable bottom

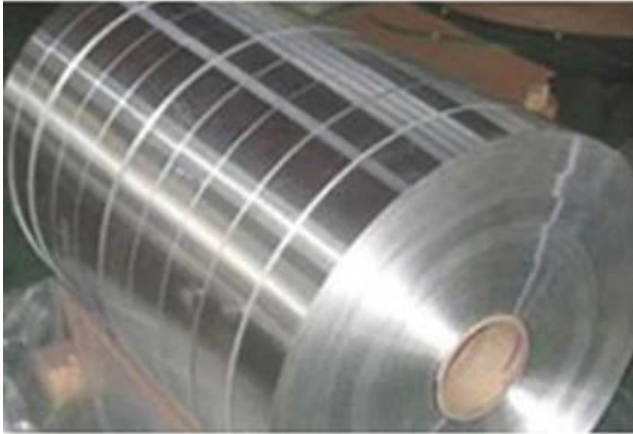


integrated design



□□□□□□ □□□□□□:

Raw Materials



Punching



Spinning



Tidying



Packing & Marking



□□□□□□□□□□:

